



5/ ✓/ ✓/

Zazębienie P		
Zęby korygowane normalne		
Klasa dokładności 7 DIN		
Ilość zębów	z	86
Moduł normalny	m_n	7
Moduł czółowy	m_c	7,13
Normalny kąt przyporu α_n		20°
Współcz. wysok. zęba	y	1
Kąt pochyl. linii zęba β		11°
Kierunek pochyl. linii zęba		lewy
Przesunięcie zar. zęba $x \cdot m_n$		3,12
Luz obwodowy	l_0	0,12 ÷ 0,25
Pomiar	na głębokości	h_p 10,18
	grubości zęba	q_p 13,26 ^{-0,080} _{-0,120}
	przez n=10 zębów	M 207,34 ^{-0,075} _{-0,113}
Koto współpracujące		
Nr rysunku		
Ilość zębów	z	19
Odległość osi	a	380 ±0,045

Uwagi:

Zęby naciąć wstępnie przed nalożeniem wienca na koto base
 Przed osadzeniem wieniec zębaty ulepszać cieplnie do twardości 220 ÷ 240 HB
 Bezpośrednio przed nalożeniem wienca na koto base, wieniec zębaty
 podgrzać do temperatury ~ 250°C.
 Krawędzie wierzchołkowe i czółowe zębów załamać 0,8-45°
 Ostre krawędzie stępić.

Rys. Zakt. Konstr. - Mech. Przem. Węglowego Nr G00-100-4b

Dopuszcz. bicie uzęb. 0,056 ✓
 Dop. bicie walca wienca 0,07 ✓
 Pow. zębów hart. indukcyjnie do tw. 52-55 HRC ✓

40HM		Data Zmiana Nr karty		Data	
skopiowano T. Drożdżowski 04.83 inż. A. Drożdżowski		OBIEKT Przekładnia A1-75-12,5 oraz A1-55/75/100-12,5		Masa	
		ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Wieniec zębaty			
		Nr rysunku		55 25 00 00 03	
		1:2,5		3-1376	